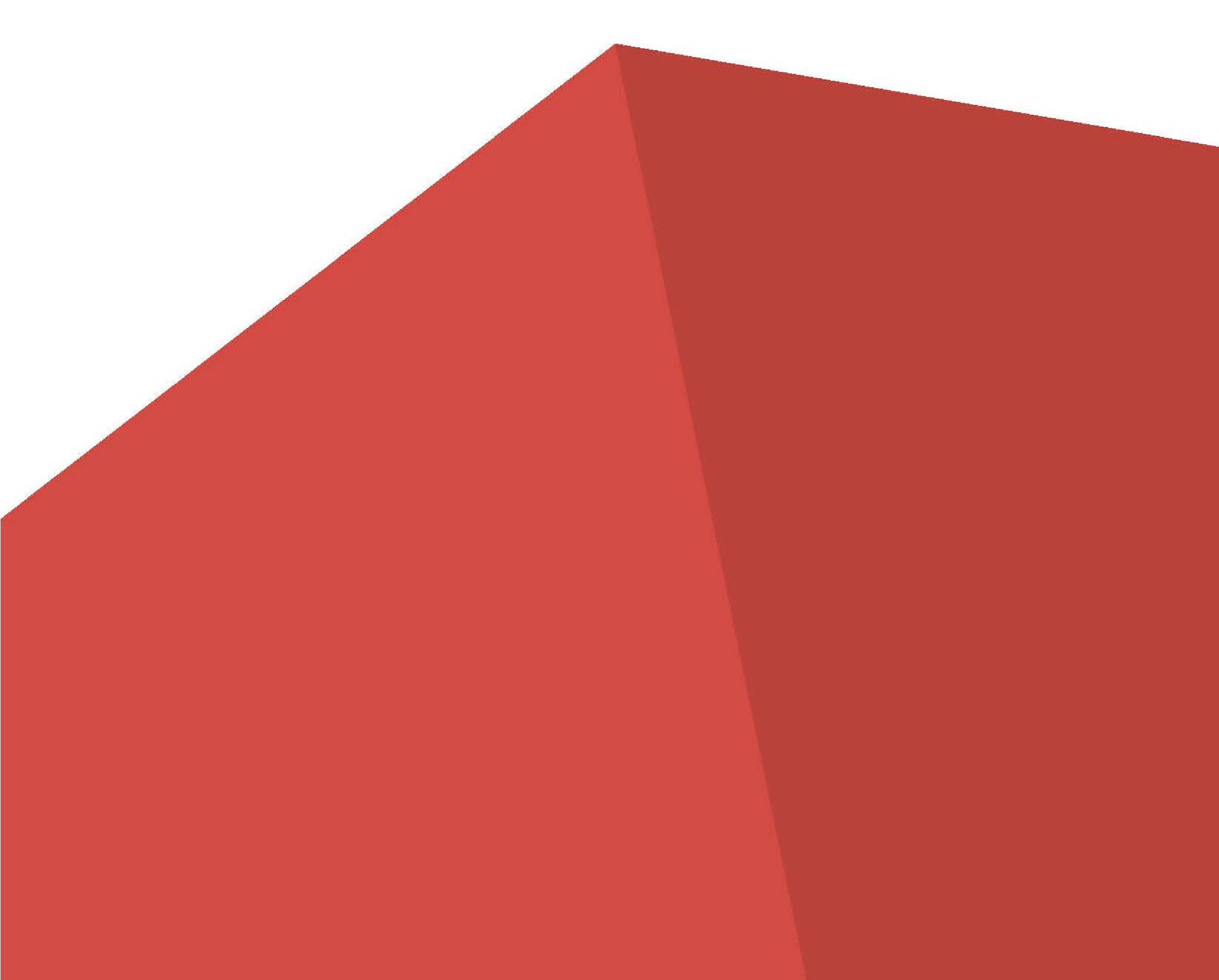
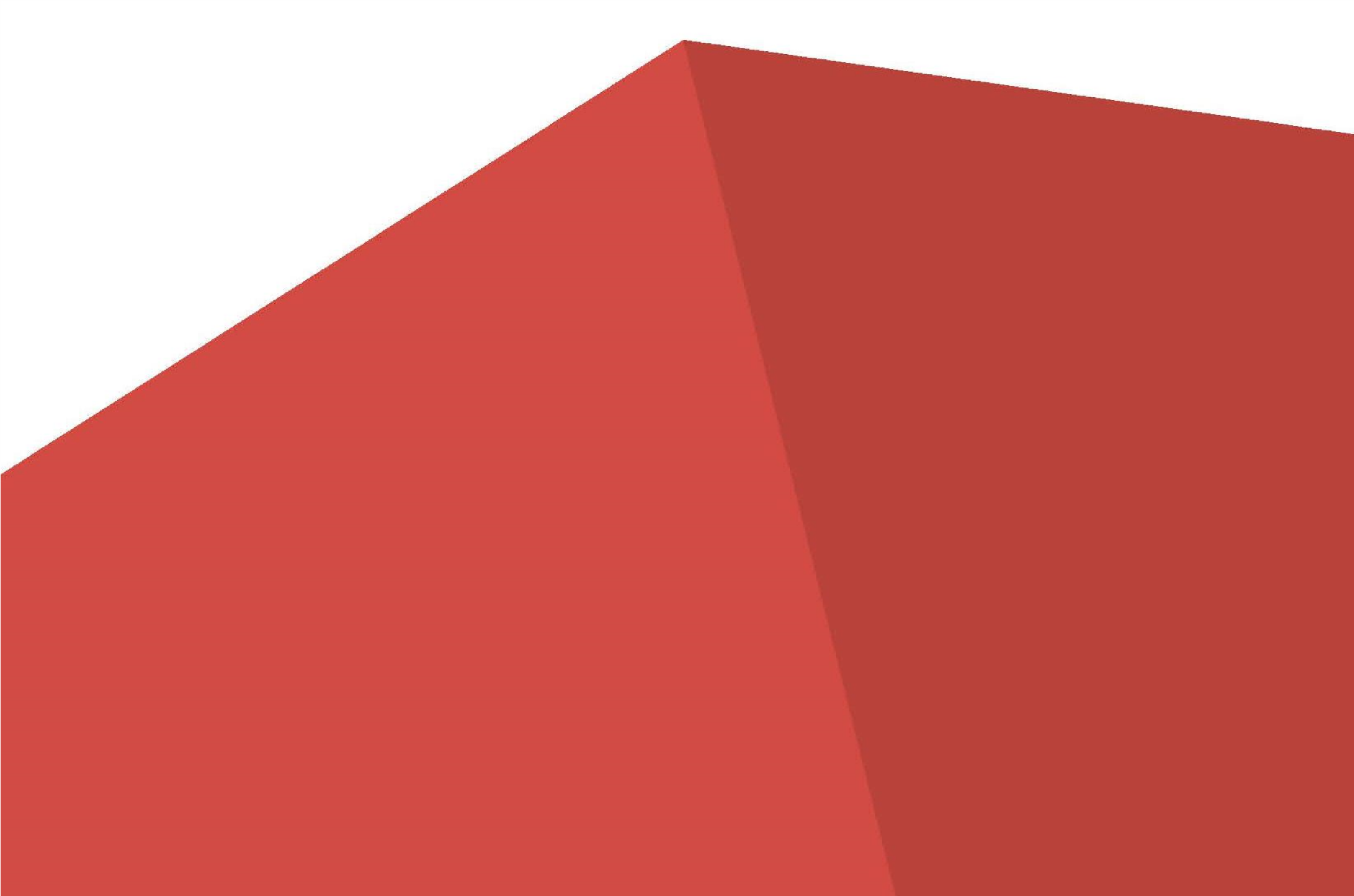


**КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ №1.4 ДЛЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА ПО СТАНДАРТАМ ВОРЛДСКИЛЛС РОССИЯ**

**ПО КОМПЕТЕНЦИИ** **№ 31 «ТЕХНОЛОГИИ МОДЫ»**

**(ДАЛЕЕ – ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН)**



**СОДЕРЖАНИЕ**

[Паспорт комплекта оценочной документации (КОД) № 1.4 по компетенции № 31. «Технологии моды» 2](#_Toc26538655)

[Задание для демонстрационного экзамена по комплекту оценочной документации № 1.4 по компетенции №31 «Технологии моды» (Образец) 13](#_Toc26538656)

[Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.4 по компетенции № 31 «Технологии моды» 16](#_Toc26538657)

[План застройки площадки для проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.4 по компетенции №31. «Технологии моды» 18](#_Toc26538658)

[ПРИЛОЖЕНИЕ 20](#_Toc26538659)

**Паспорт комплекта оценочной документации (КОД) № 1.4 по компетенции № 31. «Технологии моды»**

Комплект оценочной документации (КОД) № 1.4 разработан в целях организации и проведения демонстрационного экзамена по компетенции №31. «Технологии моды» и рассчитан на выполнение заданий продолжительностью 7 часов.

КОД № 1.4 может быть рекомендован для оценки освоения основных профессиональных образовательных программ и их частей, дополнительных профессиональных программ и программ профессионального обучения, а также на соответствие уровням квалификации согласно Таблице (Приложение 1).

**1. Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта компетенции № 31. «Технологии моды» (WorldSkills Standards Specifications, WSSS), проверяемый в рамках комплекта оценочной документации (Таблица 1).**

**Таблица 1.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Раздел WSSS** | **Важность (%)** |
| **1** | **Организация работы и управление**  *Специалист должен знать и понимать:*   * Материалы или ткани, их характеристики, свойства, способы применения. * Мировые технологии модной индустрии. * Технологии массового и мелкосерийного производства одежды, изготовления одежды высокой моды и на заказ. * Профессиональную речь и терминологию. * Области специализации и секторы модной индустрии, такие как производство трикотажной, женской, мужской и детской одежды и одежды для новорожденных. * Необходимость маркетинга и применения, надлежащих бизнес-практик. * Важность непрерывного профессионального совершенствования. * Правила техники безопасности, нормы здравоохранения и передовые методы производства. * Важность содержания рабочего места в чистоте и порядке. * Важность эффективного планирования и организации работы, соблюдения сроков. * Важность аккуратного и бережного отношения при работе с тканями. * Специализированные инструменты и оборудование, используемые в модной индустрии, способы их применения и правила ухода за ними. * Этические вопросы, экологические вопросы и вопросы устойчивого развития в контексте приобретения, производства и сбыта модных изделий. * Принципы оценки качества готовых изделий и качества отдельных узлов на всех этапах производства.   *Специалист должен уметь:*   * Стремиться к улучшению своих знаний и повышению квалификации. * Проявлять осведомленность в текущих модных тенденциях в дизайне одежды, аксессуарах, коллористике и материалах и т.д. * Учитывать свойства различных тканей, включая их достоинства и недостатки. * Полностью соблюдать и способствовать соблюдению правил техники безопасности и норм здравоохранения на рабочем месте для обеспечения безопасной для жизни и здоровья рабочей среды * Соблюдать правила техники безопасности и придерживаться инструкций производителя при использовании какого-либо оборудования. * Использовать специализированные инструменты и оборудование модной индустрии и осуществлять уход за ними. * Выбирать подходящие инструменты и оборудование для каждого задания или проекта. * Планировать работу и расставлять приоритеты для обеспечения максимальной ее эффективности и соблюдения сроков. * Поддерживать чистоту и необходимые для безопасной работы условия на рабочем месте для защиты материалов и готовых изделий. * Поддерживать чистоту всех рабочих мест для обеспечения эффективности работы и защиты оборудования и инструментов. * Находить источники поддержки для развития бизнеса. * Приобретать материалы и ткани по оптимальной цене, а также с учетом принципов устойчивого развития, этических соображений и бюджета. * Совершенствовать все аспекты производства для соответствия стандартам в сфере контроля качества готового изделия и процессов изготовления. | **5** |
| **6** | **Конструирование, макетирование и изготовление лекал**  *Специалист должен знать и понимать:*   * Принципы конструирования одежды, используя двумерные лекала или трехмерное макетирование. * Технологию создания лекал и выкроек различных элементов одежды с помощью базовых основ и шаблонов, либо путем построения конструкции по размерным признакам. * Правила использования специального оборудования для создания лекал. * Правила использования САПР для создания лекал. * Основы размножения лекал и градации по размерам и размерным группам. * Использование манекена для изготовления одежды или проверки лекал кроя. * Требования различных методов конструирования и принципы использования оптимального кроя или способа создания лекал. * Поведение различных тканей в различных силуэтных линиях, или при способах обработки. * Правила кроя материалов и тканей, и важность точности кроя. * Особенности посадки изделия, и степени прилегания его к фигуре в зависимости от стиля.   *Специалист должен уметь:*   * Использовать оптимальный крой и способы создания лекал, соответствующие определенному дизайну. * Выполнять макетирование и драппаж на манекене различных видов одежды разнообразных форм и силуэтов. * Выбирать оптимальный метод конструирования в зависимости от тканей, моделей и сегментов рынка. * Изготавливать из миткали или бязи прототипы одежды или элементы одежды для тестирования лекал кроя. * Переносить трехмерные модели на бумагу для создания лекал и выкроек. * Знать антропометрию и выполнять точное снятие размерных признаков с фигуры. * Выбирать подходящие подкладочные и дублирующие материалы согласно свойствам ткани верха и создавать соответствующие лекала кроя. * Подгонять одежду на нетиповые фигуры. * Создавать лекала кроя с припусками на швы, вытачками, указанием направления долевой нити и т.д. * Маркировать лекала и выкройки с четким указанием размера, стиля, правилами кроя и т.д. | **20** |
| **7** | **Технологии раскроя, шитья, отделки**  *Специалист должен знать и понимать:*   * Важность точного раскроя тканей для минимизации отходов и улучшения внешнего вида готового изделия. * Подготовку лекал кроя, их маркировку и правильную раскладку на ткани. * Правила использования ручного и электрического раскройного оборудования. * Принципы работы оборудования и инструментов, используемых для изготовления одежды. * Принципы технического обслуживания и применения промышленного оборудования. * Процессы/технологии изготовления готовой одежды. * Профессиональные термины, обозначающие различные способы и виды отделки. * Различные виды строчек, стежков и окончательной отделки и способы их применения. * Виды галантерейных изделий/фурнитуры, такие как: нитки, застежки-молнии, канты, пуговицы, их применение и способы фиксации на изделии. * Свойства различных тканей и принципы обращения с ними при раскрое, шитье, ВТО.   *Специалист должен уметь:*   * Точно определить расход ткани, согласно лекалам кроя. * Подготавливать и выполнять раскладку лекал для оптимального использования ткани и соблюдения маркировки и обозначений на деталях кроя. * С высокой точностью раскраивать ткань, используя наиболее подходящие инструменты или оборудование. * Использовать различные виды промышленного оборудования, применяемого в модной индустрии, такого как швейные машины, обметочные машины, утюги, прессы, отпариватели. * Выбирать инструмент и оборудование, подходящие для решения производственной задачи. * Использовать все оборудование согласно правилам техники безопасности и инструкциям производителя. * Проводить испытания, чтобы обеспечить соответствие настроек оборудования свойствам ткани и инструкции применения. * Эффективно и корректно применять дублирующие материалы к различным деталям одежды в производстве. * Обрабатывать изделие с помощью обтачек, подбортов, прокладочных материалов и подкладки. * Аккуратно обращаться с тканями и обеспечивать должный уход за ними во избежание их повреждения и для поддержания в хорошем состоянии в процессе производства одежды. * Аккуратно выполнять различные типы соединительных швов при изготовлении одежды или отдельных узлов. * Использовать различные стежки и строчки на предметах одежды или деталях одежды в соответствии со спецификацией, техническим рисунком или шаблоном. * Профессионально выполнять окончательную отделку модной одежды. * Выполнять ручную отделку частей одежды. * Профессионально применять специальные швейные навыки и техники. * Эффективно выполнять влажно-тепловую обработку одежды в процессе производства и при окончательной утюжке. * Профессионально подготавливать одежду к презентациям и шоу. * Решать проблемы, связанные с контролем качества, с целью обеспечения высокого качества изделия. | **45** |

**2. Форма участия:**

Индивидуальная

**3. Обобщенная оценочная ведомость.**

В данном разделе определяются критерии оценки и количество начисляемых баллов (судейские и объективные) (Таблица 2).

Общее максимально возможное количество баллов задания по всем критериям оценки составляет **32,40.**

**Таблица 1**

| **№ п/п** | **Критерий** | **Модуль, в котором используется критерий** | **Время на выпол**  **нение модуля** | **Проверяемые  разделы WSSS** | **Баллы** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Судейс**  **кая** | **Объек**  **тивная** | **Общая** |
| 1 | Изготовле  ние женской блузки | Модуль А | 7 часов | 1. Организация работы и управление ею  6. Конструирование, макетирование и изготовление лекал  7. Технологии раскроя, шитья, отделки | 10,20 | 22,20 | **32,40** |
| **Итого =** | | | | | **10,20** | **22,20** | **32,40** |

**4. Количество экспертов, участвующих в оценке выполнения задания, и минимальное количество рабочих мест на площадке.**

4.1. Минимальное количество экспертов, участвующих в оценке демонстрационного экзамена по компетенции № 31. «Технологии моды» 6 чел. количества экспертов

4.2. Минимальное количество рабочих мест составляет 5.

4.3. Расчет исходя из количества рабочих мест и участников осуществляется по схеме согласно Таблице 3:

**Таблица 3.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Количество постов-рабочих мест   Количество участников | 5 | 10 | 15 | 20 |
| От 1 до 5 | 6 | 6 | 10 | 12 |
| От 6 до 10 | 6 | 6 | 10 | 12 |
| От 11 до 15 | 6 | 6 | 10 | 12 |
| От 16 до 20 | 6 | 6 | 10 | 12 |
| От 21 до 25 | 12 | 12 | 12 | 18 |

**5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке (при наличии)**

Участникам запрещается приносить какие-либо виды ткани, фурнитуру, галантерейные изделия или нитки в день ознакомления с рабочим местом, либо на сам экзамен.

Участникам не разрешается приносить детали выкроек, базовые основы, готовые лекала кроя, книги, блокноты, бумагу и другие образцы в день ознакомления с рабочим местом, либо на сам экзамен. В случае обнаружения таких предметов они будут конфискованы с возвратом по окончании ознакомления с рабочим местом, либо экзамена.

**Таблица соответствия**

**знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 31. «Технологии моды» по КОД № 1.4 профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Уровень аттестации (промежуточная/ ГИА)** | **Код и наименование ФГОС СПО** | **Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ)** | **Профессиональные компетенции (ПК) ФГОС СПО** | **Наименование профессионального стандарта (ПС)** | **Наименование и уровень квалификаций ПС** | **WSSS/модули/критерии оценки по КОД**  **(по решению разработчика)** |
| Комплект оценочной документации № 1.4, продолжительность 7 час., максимально возможный балл – 32,40 б. | | | | | | |
| ГИА | 262019.03 Портной | ПМ 01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.  ПМ 02. Дефектация швейных изделий. | ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.  ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.  ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.  ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.  ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудованием для влажно-тепловой обработки.  ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.  ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.  ПК 2.1 Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.  ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.  ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки. | Специалист по ремонту и индивидуально  му пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи | Предоставление услуг по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента, головных уборов, изделий текстильной галантереи с учетом пожеланий заказчика и тенденций моды Уровень квалификации  3-4 | 1. Организация работы и управление ею  2. Коммуникации и навыки межличностного общения  3. Решение проблем, инновации и творчество  4. Дизайн моды  5. Технический рисунок  6. Конструирование, макетирование и изготовление лекал  7. Технологии раскроя, шитья, отделки |
| Промежуточная аттестация (квалификационный экзамен по ПМ 05.) | 29.02.04 Конструиро  вание, моделирова  ние и технология швейных изделий | ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной) | ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.  ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.  ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.  ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.  ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудованием для влажно-тепловой обработки.  ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.  ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.  ПК 2.1 Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.  ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.  ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки. | Специалист по моделированию и конструированию швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий по индивидуальным заказам | Моделирование и конструирование швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий по индивидуальным заказам  Уровень квалификации  5-6   |  | | --- | |  | | 1. Организация работы и управление ею  2. Коммуникации и навыки межличностного общения  3. Решение проблем, инновации и творчество  4. Дизайн моды  5. Технический рисунок  6. Конструирование, макетирование и изготовление лекал  7. Технологии раскроя, шитья, отделки |

****

**Задание для демонстрационного экзамена по комплекту оценочной документации № 1.4 по компетенции №31 «Технологии моды» (Образец)**

Задание включает в себя следующие разделы:

1. Формы участия
2. Модули задания, критерии оценки и необходимое время
3. Необходимые приложения

Продолжительность выполнения задания: 7 ч.

**1. ФОРМА УЧАСТИЯ**

**Индивидуальная**

**2. МОДУЛИ ЗАДАНИЯ, КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ И НЕОБХОДИМОЕ ВРЕМЯ**

Модули и время сведены в Таблице 1.

**Таблица 1.**

| **№ п/п** | **Критерий** | **Модуль, в котором используется критерий** | **Время на выпол**  **нение модуля** | **Проверяемые  разделы WSSS** | **Баллы** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Судейс**  **кая** | **Объек**  **тивная** | **Общая** |
| 1 | Изготовле  ние женской блузки | Модуль А | 7 часов | 1. Организация работы и управление ею  6. Конструирование, макетирование и изготовление лекал  7. Технологии раскроя, шитья, отделки | 10,20 | 22,20 | **32,40** |
| **Итого =** | | | | | **10,20** | **22,20** | **32,40** |

**Модули с описанием работ**

**Модуль А.: Изготовление женской блузки**

Участник должен изготовить женскую блузку по готовым лекалам, эскизу и предложенному техническому описанию (ПРИЛОЖЕНИЕ 1 и 2).

Экзаменующиеся получают полный набор лекал блузки из материала верха – перед, спинка, рукав, мелкие детали, производят раскладку лекал на ткани, раскрой материалов верха и прокладочных материалов, изготавливают изделие.

Студент должен выполнить:

– раскладку лекал на материале;

– раскрой деталей и их подготовку к пошиву;

– пошив блузки в соответствии с эскизом и представленными лекалами.

Раскладка блузки должна отвечать следующим требованиям:

– соответствовать техническим условиям выполнения раскладки;

– быть рациональной, экономичной.

Блузка должна отвечать следующим требованиям:

* иметь законченный вид;
* соответствовать представленному эскизу, техническому описанию;
* иметь характеристики, определённые заданием;
* демонстрировать качество изготовления конструкции и выполнения технологической обработки изделия.

По истечении ***семи астрономических часов*** экзаменующийся должен сдать готовую или не готовую работу для выставления оценки:

– блузка на манекене.

**3. НЕОБХОДИМЫЕ ПРИЛОЖЕНИЯ**

Приложение 1. Технический рисунок модели блузки.

Приложение 2. Комплект лекал.

**Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.4 по компетенции № 31 «Технологии моды»**

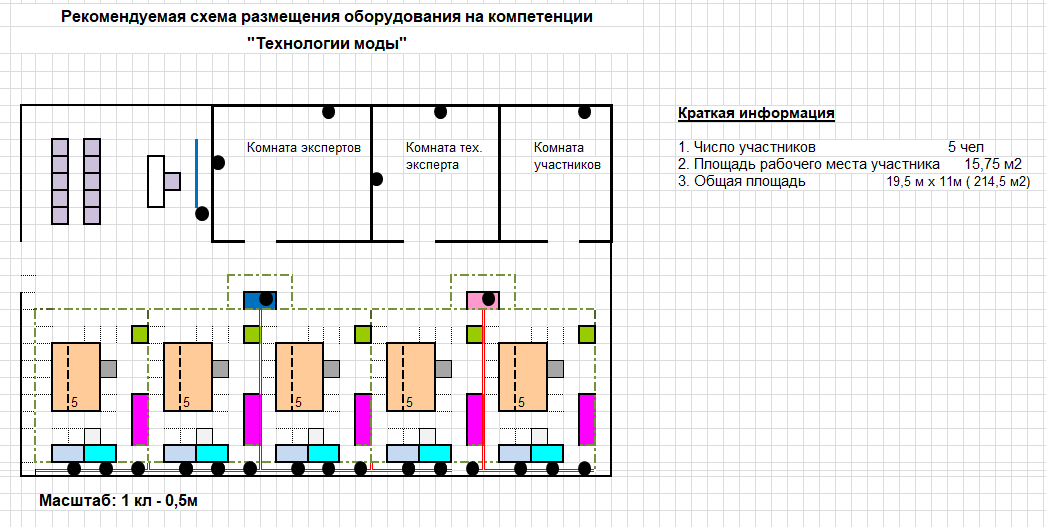
|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Подготовительный день** | **Примерное время** | **Мероприятие** |
| 08:00 | Получение главным экспертом задания демонстрационного экзамена |
| 08:00 – 08:20 | Проверка готовности проведения демонстрационного экзамена, заполнение Акта о готовности/не готовности |
| 08:20 – 08:30 | Распределение обязанностей по проведению экзамена между членами Экспертной группы, заполнение Протокола о распределении |
| 08:30 – 08:40 | Инструктаж Экспертной группы по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении |
| 08:40 – 09:00 | Регистрация участников демонстрационного экзамена |
| 09:00 – 09:30 | Инструктаж участников по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении |
| 09:30 – 11:00 | Распределение рабочих мест (жеребьевка) и ознакомление участников с рабочими местами, оборудованием, графиком работы, иной документацией и заполнение Протокола |
| **День 1** | 09:00 – 09:30 | Ознакомление с заданием и правилами |
| 09:30 – 10:00 | Брифинг экспертов |
| 10:00 – 13:00 | Выполнение Модуля А. Изготовление женской блузки |
| 13:00 – 14:00 | Обед |
| 14:00 – 18:00 | Продолжение выполнения Модуля А. Изготовление женской блузки |
| 18:00 – 19:00 | Работа экспертов, заполнение форм и оценочных ведомостей |
| 19:00 – 20:00 | Подведение итогов, внесение главным экспертом баллов в CIS, блокировка, сверка баллов, заполнение итогового протокола |
| 09:00 – 09:30 | Ознакомление с заданием и правилами |

\* Рекомендуется разделить работу экспертов на две группы:

1 группа работает на площадке с 9:00 до 19:00, задействована в объективной оценке (продолжительность работы 10 часов);

2 группа работает с 18:00 до 20:00, задействована в судейской оценке (продолжительность работы 2 часа).

**План застройки площадки для проведения демонстрационного экзамена по КОД № 1.4 по компетенции №31. «Технологии моды»**





**Комната экспертов** – состоит из столов и стульев, оргтехники, в количестве необходимом для данного количества экспертов.

**Комната главного эксперта** – необходима Главному эксперту для выставления оценок в CIS и подготовки к экзамену. *Комната Главного эксперта может находиться в не зоны площадки*.

**Склад** – состоит из стеллажей для хранения расходных материалов.

**Комната участников** – состоит из столов и стульев, шкафчика для хранения вещей и вешалки.

**Общая зона** – состоит из запасного одного рабочего места (если есть такая возможность) и петельной машины для общего пользования всех участников.

**Рабочие места участников** – каждое рабочее место участника оснащено оборудованием согласно Инфраструктурному листу. На каждом рабочем месте установлены: швейная универсальная машина, утюжильное место с парогенератором, раскройный стол, манекен, пресс (на усмотрение организаторов). Допускается использование оверлока двумя участниками.

# ПРИЛОЖЕНИЕ

Инфраструктурный лист для КОД № 1.4.